

KLIMAZERTIFIKAT

2026

MTR+ Vertriebs GmbH
Kamenzer Damm 80
12249 Berlin

VV602257

Durch die Beteiligung Ihrer systembeteiligungspflichtigen Verpackungen über die Noventiz GmbH an dem dualen System Noventiz Dual GmbH haben Sie im Jahr 2026 rechnerisch

159,50

Kilogramm CO₂ - Äquivalent* eingespart.

Damit wurde ein nachhaltiger Beitrag zum Umweltschutz geleistet.

*Grundlage für die seitens Noventiz berechnete Einsparung von CO₂-Äquivalenten ist die 2022 veröffentlichte Studie des Öko-Institut e.V. „Ökobilanz zu den Leistungen der dualen Systeme im Bereich des Verpackungsrecyclings“, die von den dualen Systemen beauftragt wurde.